

## X. APÉNDICE 1

### A. Información general

Los reactivos empleados fueron obtenidos de proveedores comerciales y empleados sin purificación posterior. La trietil amina fue destilada a partir de sodio metálico bajo una atmósfera de argón previo a su uso. El agua empleada como solvente es desmineralizada sin remoción del oxígeno disuelto.

**Cuadro 8.** Bromoarenos y alqueno empleados para el acoplamiento de Heck.<sup>a</sup>

Reactivo	Estructura	Pureza (%)	Proveedor
Bromoanisol <sup>b</sup>		99	Aldrich
3-Bromobenzonitrilo <sup>b</sup>		99	Alfa Aesar
Metil-3-Bromobenzoato <sup>b</sup>		98	Aldrich
2-Bromonaftaleno <sup>b</sup>		98	Alfa Aesar
4-Bromobenzofenona <sup>b</sup>		97	Acros Organics
<i>Ter</i> -Butil Acrilato		98	Aldrich
Cloruro de hierro (III)	FeCl <sub>3</sub> ·6H <sub>2</sub> O	99	EMD

<sup>a</sup> Los reactivos fueron tomados directamente del anaquel a temperatura ambiente expuestos al aire. <sup>b</sup> Se adjuntan los espectros <sup>1</sup>H NMR para confirmar su pureza.