

X. RECOMENDACIONES

- Continuar con el proyecto de automatización de empaque primario de productos hidroalcohólicos. Las dos líneas actuales de empaque podrán cubrir la producción hasta el año 2005, se recomienda un equipo que envase alrededor de 4,000 colonias por hora.
- Reevaluar el sistema de tratamiento de agua. Según los cálculos sobre este insumo, el actual sistema no podrá cubrir la demanda a partir del año 2004.
- Construir un cuarto de máquinas contiguo al área de lavado de equipo en el primer nivel, para que los generadores de suministros estén más cerca de la planta, se evite la pérdida de presión en los conductos y sea más fácil el mantenimiento del sistema.
- Evaluar la alternativa de adquirir una torre de enfriamiento debido al alto consumo de agua de enfriamiento.
- Utilizar tubería de acero inoxidable para el traslado de agua para fabricación o bien tener un mayor control del agua que garantice la pureza de la misma.
- Conforme el volumen de venta aumenta, es necesario crear moldes específicos de envases de empaque primario impresos para simplificar los procesos en las líneas de empaque o bien adquirir equipo que aumente la capacidad de etiquetado.
- Evaluar la alternativa de construir servicios sanitarios y vestidores exclusivos para la planta de producción cosméticos, o bien agrandar los que utiliza toda la corporación.
- Debido a lo extenso del tema de seguridad industrial, se recomienda elaborar un manual de seguridad propio de la planta al utilizar algún método tal como árbol de riesgos, técnica para la predicción de errores humanos, modo y efecto, entre otros.

