

VII. RECOMENDACIONES

1. Se recomienda emplear un resorte de compresión más pequeño, con la misma constante de restitución, para que las dimensiones finales de la válvula, también, sean más pequeñas.
2. Se recomienda que el diámetro del pistón sea aun más grande, para que la respuesta de la válvula de alivio ante diferencias de presión sea mucho más rápida.
3. Realizar un tratamiento térmico superficial, al interior de ambas partes de la válvula de alivio, para endurecerla y que por lo esfuerzos de contacto, la pieza de sacrificio sea el pistón.